



СЄ

1486

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ №

ЕС/1/2008/eng

08

1. Търговско наименование на продукта: Горен битумен слой EXTRA WENTYLACJA TOP 5,2 SZYBKI SYNTAN SBS
2. Съгласувана техническа спецификация: PN-EN 13707:2006 +PN-EN 13707:2006/A1:2007 IDT.EN 13707:2004 + EN 13707:2004/A1:2006 Гъвкави мембрани за хидроизолация – Армирани битумни мембрани за хидроизолация – Дефиниции и характеристика
3. Производител: ICOPAL SA Zdunska Wola, ул. Ласка 169/197 – Полша
4. Описание на продукта:
1 м. x 5,0 м. x 5,0 мм.; SBS /стирол-бутадиен-стирол/ модифицирана битумна мембрана с основа от полиестерен воал, горна страна – посипка от шифер, снадка с ширина 80мм, долна страна – покрита с червена акрилна боя (SYNTAN) и ивици предпазени с фолио Този слой е произведен на базата на “ SPEED SYNTAN SBS” технология.
5. Начин на полагане на продукта: газопламъчно заваряване, горен пласт в еднопластови или многопластови системи за покривна хидроизолация.
6. Общи условия за полагане, съхранение и транспорт на продукта:
 - а) мембраната не трябва да се полага при: температура под 0 °С, мокра повърхност на покрива, заледряване на покрива, по време на валеж от дъжд или сняг, или при силен вятър
 - б) хидроизолацията трябва да се направи съгласно технически проект, в съответствие със задължителните строителни нормативи и подробните насоки, включени в инструкциите за полагане от производителя.
 - в) рулата трябва да са защитени от влага и слънчево нагряване, да бъдат далеч от топлинен източник, да се съхраняват на равна повърхност в изправено положение, на един пласт
 - г) рулата трябва да се превозват в покрити камиони, в изправено положение на един пласт, да са добре укрепени и предпазени от каквото и да е друго увреждане. Рулата трябва да са поставени така, че да не се допусне разместването им по време на транспорт.
7. Сертифицираща институция и сертификат:
№ 1486 COBR отдел Катовице, 40-157 Катовице, ул. В.Корфантего 193
Сертификат за фабричен производствен контрол № 1486 – CPD – 0219

Здунска Вола, 19 септември 2008 г.

Збигнiew Чарнецки
Технически и производствен Директор

ICOPAL S.A.
ул. Ласка 169/197
98-220 Здунска Вола, Полша

подпис

	Характеристика	Метод на изпитване/ Класификация	Мерни единици	Стойност
1.	Видими дефекти	PN-EN 1850-1:2002	—	без видими дефекти
2.	Дължина (*)	PN-EN 1848-1:2002	м	$\geq 5,0$
3.	Широчина (*)	PN-EN 1848-1:2002	м	$\geq 0,99$ ($1,00 \pm 0,01$)
4.	Праволинейност	PN-EN 1848-1:2002	—	отклонение: \leq 10 мм/5,0 м. или пропорционална за други дължини
5.	Дебелина	PN-EN 1849-1:2002	мм	$5,2 \pm 0,2$
6.	Водоплътност	PN-EN 1928:2002 Метод В	—	устойчива на 400 kPa
7.	Реакция на пожар	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2008	—	Клас Е
8.	Устойчивост на срязване при ставите - надлъжна посока - напречна посока	PN-EN 12317-1:2001	N/50 мм	1000 ± 200 1100 ± 200
9.	Свойства при опън: максимална якост на опън - надлъжна посока, - напречна посока	PN-EN 12311-1:2001	N/50 мм	1100 ± 200 950 ± 150
10.	Свойства при опън: относително удължение - надлъжна посока, - напречна посока	PN-EN 12311-1:2001	%	50 ± 10 50 ± 10
11.	Устойчивост на удар	PN-EN 12691:2007 Метод А Метод В	мм	2000 2000
12.	Стабилност на размерите	PN-EN 1107-1:2001 Метод А	%	$\leq 0,3$
13.	Гъвкавост при ниска температура	PN-EN 1109:2001	°C	-25 /Ø30 мм
14.	Устойчивост на протичане при повишена температура	PN-EN 1110:2001	°C	≥ 110
15.	Изкуствено стареене чрез дълготрайно подлагане на повишена температура	PN-EN 1109:2001 PN-EN 1296:2002	°C	-20 ± 5
16.	Устойчивост на посипката	PN-EN 12039:2001	%	10 ± 10
17.	Паропреминаване	PN-EN 1931:2002 PN-EN 13707:2006	—	$\mu=20\ 000$

(*) има възможност мембраната да бъде произведена с различна дължина и/или широчина, но не по-ниска от обявената.

ICOPAL S.A.

ул. Ласка 169/197

98-220 Здунска Вола

Полша